

Technische Daten HP Multi Jet Fusion

Bearbeitungszeit

3-5 Arbeitstage

Toleranzen

± 0,3% (mit dem unteren Grenzwert bei ± 0,3 mm)
Schichtstärke

Schichtstärke

0,08 mm

Mindestwandstärke

1 mm, Scharniere sind mit 0,5 mm möglich

Bauraumgröße

256 x 340 x 360 mm

Bauteilgröße

Die Bauteilgröße ist nahezu unbeschränkt.

Bauteile lassen sich nämlich mit 2K-Klebern verkleben. Es sind dann aber Klebestellen und -verbindungen sichtbar, die sich nur durch nachträgliches Spachteln und eine nachträgliche Lackierung abdecken lassen

Oberflächenstruktur

Die Teile verfügen nach der Reinigung über eine grau eingefärbte Oberfläche, die weitgehend keine sichtbare Schichten aufweist.

Multi Jet Fusion-Teile können sandgestrahlt, trovalisiert, tauchgefärbt und lackiert werden. Zum Tauchfärben empfehlen wir ausschliesslich eine schwarze Tauchfärbung.

Eine Lackierung ist mit allen verfügbaren Farbtönen nach einer Grundierung mit Spritzspachtel möglich.